



FOODMAX AIR

Fullsyntetisk næringsmiddelgodkjent kompressor og vakuumpumpe olje

Bruk

På grunn av meget god prestasjonskarakteristikk kan Foodmax Air trygt brukes på alle typer kompressorer. Produktet er basert på fullsyntetisk baseolje teknologi og spesielt utvalgte additivpakker. Produktet er USDA H1 og NSF godkjent.

Data

- Når mineraloljer feiler vil Foodmax Air fortsatt smøre og kjøle svært godt i lang tid.
- Fullt kompatible med de fleste elastomerer/pakninger som leveres i markedet.
- Blandbar med andre mineral og syntetiske kompressoroljer.
- Høy resistens mot høye temperaturer som dermed gir lange skiftintervaller.
- Holder oljeseparator og filter reine.
- Overlegne vann- og luftseparasjonsegenskaper.

Bruksområder

- Smøre og kjølevæske for alle typer skruer og turbin kompressorer.
- Smøremiddel for stempelkompressor.
- Smøring for vakuumpumper.

Teknisk datablad



Tekniske data

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Egenvekt/tetthet | 0,845 kg./litr. |
| ISO grade | VG 68 |
| Viskositet ved 40°C | 67,2 cSt |
| Viskositet ved 100°C | 10,9 cSt |
| Viskositetsindeks | 149 |
| Flammepunkt | 258° C |
| Flytepunkt | < - 45° C |
| Antiemulgerings indeks | 40 / 38 / 2 (20') |
| Skumtest : | |
| - Sekvens I | 20 / 0 (15") |
| - Sekvens II | 10 / 0 (10") |
| - Sekvens III | 20 / 0 (25") |
| Luffrigjøring ved 500C | 7 min. |
| Conradson residue test | 0,77 % |
| FZG Gear Test (A/8,3/90) | > 12 |

NOTER : For sikker lagring og bruk, se HMS datablad