



FOODMAX GREASE ALU-M 00, 0, 1, 2

**Høykvalitets næringsmiddelgodkjent fett.
Meget høy resistens mot vanninntrengning og tåler høye belastninger.
USDA H-1 og NSF godkjent.**

Beskrivelse og bruksområde:

Foodmax Grease ALU-M er en serie med aluminiumskompleks fett designet for å dekke neste alle behovene for fettsmøring innen næringsmiddelindustrien.

Foodmax Grease ALU-M serien er formulert med en kompleks såpe, medisinsk hvite olje, autoriserte additiv- og smøretilsetninger.

Fettene har ekstremt gode smøre- og vannresistensegenskaper. Spesielt velegnet hvor det er høye belastninger og vann i kombinasjon.

Historisk har man hatt begrensninger på lagerfett som er næringsmiddelgodkjent, dette grunnet få godkjente muligheter av additiver gjennom USDA H-1 systemet. Dette er nå endret.

Foodmax Grease ALU-M serien står ikke tilbake for gode industrifett når det gjelder å tåle belastninger, hastighet og temperatur.

Foodmax Grease ALU-M serien brukes i et stort antall variasjoner av lager, belastninger, hastigheter og temperatur som temperatur område -35 to 180°C. Hastighetsfaktor opp til ca. 5×10^5 når det er høye belastninger og vann i kombinasjon.

Takket være spesielt gode egenskaper med vannresistens er produktet velegnet til smøring også av conveyer- kjeder/belter i fuktige områder i næringsmiddelindustrien som slakterier, fisk- og vegetabilindustrien.

Foodmax Grease ALU M-1 & M-2 kan brukes i ventiler for vann, kraner og etc. hvor langtidsgarantier og smøring av kritiske deler er nødvendig. Foodmax Grease ALU M-0 & M-1 er met egnet til sentralsmøresystemer.

Applikasjoner:

- Generell lagersmøring og smøring i næringsmiddelindustrien.
- Glidevanger og kjeder etc.
- Kraner og ventiler i vannsystemer.
- Lagersmøring for lager eksponert for medium og høy temperatur -20 to 150°C, med VF = 5×10^5 .



Fordeler

- Næringsmiddelgodkjent fett.
- Høy resistens mot vann og belastning.
- Høy vedhengsevne.
- Hvit farget, let å se om nytt fett er påført.
- Inneholder PTFE

Standarder og godkjenninger:

- Sanitary food register RGSA 37-00218/B RSIPAC 37-04076/CAT.
- Foods and Drugs Administration (FDA)
- NSF godkjent
- USDA H1 godkjent
- ISO 6743/9 grease specification, L-XBCHB2 type.
- DIN 51825 grease specification, KP2K-20 type.

Spesifikk karakteristikk:

Karakteristikk	Standard	M-2	M-1	M-0	M-00
Farge	-	Hvit	Hvit	Hvit	Hvit
Fortykningsmiddel (såpe)	-	Kompleks	Kompleks	Kompleks	Kompleks
NLGI grad	DIN 51818	2	1	0	00
Arbeidspenetrasjon 60W, x 0,1 m	ASTM D-217	265-295	310-340	335-385	400 - 430
Drypp punkt	ASTM D-566	>250°C	>250°C	>240°C	>230°C

Teknisk datablad



Generell karakteristikk:

Karakteristikk	Standard	M-2	M-1	M-0	M-00
Pumpetrykk ved -20oC, maks	DIN 5180	1250 mbar	1200 mbar	1150 mbar	NA
4 kuler test ⇒ Belastning sveising min. ⇒ Arrdiameter 1t/40 Kg.(Maks.)	IP-239	350 Kg 0,70 mm	350 Kg 0,70 mm	350 Kg 0,70 mm	350 Kg 0,65 mm
EMCOR korrosjonstest, maks	DIN 51802	grad 1	grad 1	grad 1	grad 1
Kobber korrosjon 100°C	ASTM D-4048	1 b	1b	1 b	1 b
Oksidasjonsstabilitet ved 100°C, maks	ASTM D-942	0,40 bar	0,40 bar	0,40 bar	0,40 bar
Evaporasjon tap, 100°C, maks	ASTM D-972	0,60%	0,60%	0,60%	0,60%
Water resistens, 90°C.	DIN 51807	0	0	0	0
Vannutvasking	ASTM D-1264	Maks 6%	8%	N.A	N.A.
Oljeseparasjon ved 40°C	DIN 51817	maks 6%	10%	12%	13%
Dynamisk viskositet ved 25°C, Haake roto viskometer (mPas)		4500+1000	2800+800	1600+800	N.A.
Temperaturområder : ⇒ Kontinuerlig, (°C) ⇒ Maks i kort tid, (°C)	-20 to 130 150	-20 to 130 150	-20 to 130 150	-20 to 130 150	-20 to 130 150