



Hydromax HVI

Mineral hydraulikk olje med høy VI

Beskrivelse

Hydromax HVI er en hydraulikkolje utviklet for høye prestasjoner og anti slitasje egenskaper for høytrykkssystemer som opererer i moderate til strenge forhold i stasjonære og mobile industrianlegg.

Hydromax HVI er formulert med en meget høy kvalitet på baseoljen og spesielt utvalgte additiver for å gi meget god beskyttelse mot oksidasjon, nedbrytning, rust, korrosjon og slitasje. Hydromax HVI har også svært gode egenskaper mot skumming, vannutskillelse og utlufting av oljen. Hydromax HVI er produsert og formulert med temperaturstabile, sinkbaserte additiver som er godt utprøvd i industrien.

Fordeler

Hydromax HVI har gode oksidasjonsegenskaper relatert til temperatur. Dette gir god kontroll mot dannelse av avleiringer og forurensning av oljen. Dette gir bedre driftsforhold for pumper og komponenter og gir lengre serviceintervaller og reduserte kostnader. Svært gode de-emulgerings egenskaper gir fordeler som god vannseparasjon, minimal dannelse av korrosive emulgeringer i tillegg til at den inneholder inhibitorer som beskytter ståltyper mot korrosjon. Hydromax HVI gir gode egenskaper med å fjerne luft fra oljen, slik at faren for kavitasjon er redusert til et minimum.

Bruksområder

Hydromax HVI kan brukes i hydraulikkssystemer for moderate eller strenge forhold på stasjonære og mobile industrisystemer. Også egnet i systemer hvor lekkasje og kosteffektivitet er viktig. Produktet er velegnet for å gi en "all round" beskyttelse i systemet. Produktet brukes også i "power transmission". Og til generell maskin smøring/luftsmøring.


ACO NORGE A.L
Pb. 502, N-3101 TØNSBERG
Tlf.: 33352700
Faks.: 33352701
E-post.: post@aconorge.no
Web.: www.aconorge.no



Produktet møter følgende spesifikasjoner:

ISO 11158 HM

Denison HF-0, HF-1, HF-2 (For ISO VG 32, 46 and 68 respektive)

DIN 51524/2 HLP

Cincinnati Lamb P-68, P-70 and P-69 (For ISO VG 32, 46 and 68 respectively)

AFNOR NFE 48-603 HM

Eaton (Vickers) M-2950-S, I-286-S

Egenskaper:

ISO VG	10	15	22	32	46	68	100
Densitet ved 15°C, kg/m ³	0,850	0,858	0,865	0,870	0,874	0,881	0,886
Viskositet ved 40°C, mm ² /s	10	15	22	32	46	68	100
Viskositet ved 100°C, mm ² /s	2,7	3,4	4,3	5,3	6,7	8,6	10,6
Viskositetsindeks	95	95	95	95	95	95	95
Flammepunkt, °C	160	164	186	202	210	218	230
Flytepunkt, °C	-30	-30	-30	-30	-30	-30	-24


ACO NORGE A.L
Pb. 502, N-3101 TØNSBERG
Tlf.: 33352700
Faks.: 33352701
E-post.: post@aconorge.no
Web.: www.aconorge.no